



CHECKFIRE 110 Detección y accionamiento

Diseñado y construido para aplicaciones móviles

- Zona única de detección y accionamiento económico
- Supervisión de circuitos de instalación inmediata
- Indicadores LED de estado del sistema
- Hermético al polvo y al agua (clasificación IP67)
- Operación automática o manual
- Fuente de alimentación interna de reserva
- Tamaño compacto para montaje en consola
- Aprobado por FM y con marca CE

Los equipos pesados y resistentes implican desafíos importantes para la seguridad en caso de incendio y, a menudo, requieren inversiones para la protección de personas y bienes. El sistema CHECKFIRE 110 de ANSUL® ofrece una zona única de detección y accionamiento económico para vehículos pequeños utilizados en condiciones ambientales y físicas extremas para la industria forestal, disposición de residuos, aviación y tránsito.

El mejor sistema de detección y accionamiento de su clase

El sistema CHECKFIRE 110 incluye comandos eléctricos o neumáticos opcionales para accionar un sistema de extinción de incendios ANSUL. Cuando se detecta un incendio, el módulo de control envía una señal eléctrica para liberar el gas de un cartucho expulsor de gas para presurizar y descargar el sistema de extinción de incendios. Este sistema en general se utiliza con los sistemas de extinción de incendios en vehículos A-101 o LVS de ANSUL para brindar 24 horas de protección a los equipos.

El sistema CHECKFIRE 110 cuenta con supervisión de circuitos con conectores de instalación inmediata codificados por color para la detección y liberación, además de una fuente de alimentación primaria externa de 12/24 VCC. Los componentes de operación incluyen un módulo de control compacto, detección térmica lineal o puntual, actuadores eléctricos manuales y un dispositivo de accionamiento extensible.

Dos maneras de detección para esos primeros segundos críticos

La detección es el primer paso esencial para manejar una amenaza de incendio con éxito. El CHECKFIRE 110 ofrece dos formas de detección altamente confiables que pueden utilizarse en forma individual o combinada. El cable de detección lineal consta de conductores de acero para resortes separados por un aislador sensible al calor. A la temperatura nominal del cable, 356 °F (180 °C), el aislador se derrite, los dos conductores hacen contacto y envían una señal al módulo de detección que, a su vez, envía señales al módulo de control para accionar el sistema de extinción de incendios. Con la detección térmica puntual, los contactos del detector térmico se cierran y envían una señal al módulo de control para iniciar la extinción del incendio cuando las temperaturas alcanzan 250 °F o 350 °F (121 °C o 177 °C), según el modelo seleccionado.

Control de accionamiento de fácil operación

En general, el módulo de control del CHECKFIRE 110 puede instalarse dentro del alcance del operador. Esto implica un fácil acceso a los controles mientras que los indicadores LED y una alarma interna informan el estado del sistema al operador. La alarma y la liberación inmediata del sistema pueden activarse mediante el botón de activación manual con un indicador de alarma LED. Un botón de triple función reinicia la secuencia de retardos, restablece el módulo de control o silencia los avisos audibles durante condiciones de falla.



**EL SISTEMA CHECKFIRE 110
PUEDE ENCONTRARSE EN
VEHÍCULOS Y EQUIPOS DE LAS
SIGUIENTES INDUSTRIAS:**

Agrícola
Aeronáutica
Construcción
Explotación forestal
Relleno sanitario
Transporte público
Servicios públicos
Disposición de residuos

La solución más avanzada en extinción de incendios

La marca ANSUL ofrece una gama completa de soluciones de protección contra incendios de calidad, desde sistemas de detección y supresión automáticos hasta una línea completa de extintores de incendios sobre ruedas y manuales, y mucho más. Además, nuestra amplia red de distribuidores autorizados de ANSUL ofrece profesionales capacitados en fábrica a nuestros clientes en casi cualquier lugar del mundo.

Pasión por la protección

Asistencia dedicada al cliente. Amplia cartera de productos. Excelencia en ingeniería. Marcas comprobadas y confiables. Tyco Fire Protection Products ofrece todos estos atributos, además de su pasión por la protección. Esta pasión nos impulsa a crear soluciones para ayudar a cuidar lo más preciado: las personas, los bienes y su empresa.