



CHECKFIRE 210 Detección y accionamiento

Detección programable para una protección versátil

- Múltiples opciones de detección y accionamiento
- Supervisión de circuitos de instalación inmediata
- Construido para ambientes extremos
- Hermético al polvo y el agua (clasificación IP67)
- Accionamiento automático o manual
- Fuente de alimentación interna de reserva
- Historial descargable de más de 4.000 eventos con registro de hora en tiempo real
- Función de aislamiento del sistema
- Aprobado por FM y con marca CE

El sistema de detección y accionamiento CHECKFIRE 210 de ANSUL® fue diseñado para soportar entornos de operación extremos. Este sistema versátil fue diseñado para ofrecer detección, alarma y activación del sistema de extinción de incendios para aplicaciones móviles, como excavadoras, camiones remolcadores, cargadores de ruedas, topadoras y niveladoras. El CHECKFIRE 210 en general se utiliza con los sistemas A-101, LVS o el sistema de extinción de incendios de dos agentes en vehículos para brindar 24 horas de protección en los equipos.

Una manera versátil de proteger y salvaguardar las personas y los bienes

Una característica distintiva del sistema CHECKFIRE 210 es su flexibilidad en la protección de áreas de riesgo. Con conectores de instalación inmediata codificados por color, el sistema está equipado con dos circuitos de detección independientes y configurables con diversas opciones que incluyen la detección de zona única, detección de dos zonas, detección de zonas cruzadas, supervisión de la respuesta de la presión de descarga o únicamente alarma.

Dos maneras de detección para esos primeros segundos críticos

La detección es el primer paso esencial para manejar una amenaza de incendio con éxito. El CHECKFIRE 210 ofrece dos formas de detección altamente confiables que pueden utilizarse en forma individual o combinada. El cable de detección lineal consta de conductores de acero para resortes separados por un aislador sensible al calor. A la temperatura nominal del cable, 356 °F (180 °C), el aislador se derrite, los dos conductores hacen contacto y envían una señal al módulo de detección que, a su vez, envía señales al módulo de control para accionar el sistema de extinción de incendios. Con la detección térmica puntual, los contactos del detector térmico se cierran y envían una señal al módulo de control para iniciar la extinción del incendio cuando las temperaturas alcanzan 250 °F o 350 °F (121 °C o 177 °C), según el modelo seleccionado.

Accionamiento flexible manual o automático

Al recibir la señal de detección de incendio, el módulo de visualización activa el circuito de liberación que tiene la capacidad de accionar hasta 10 tanques de agente mediante actuadores electrónicos instalados directamente sobre cartuchos expulsores de gas. El sistema también puede accionarse en forma manual ya sea mediante el botón de activación manual en el módulo de visualización o mediante actuadores manuales eléctricos utilizados en forma remota desde diversas ubicaciones en los equipos protegidos.

El módulo de visualización puede montarse en el tablero o sobre una superficie con un soporte giratorio. Mediante la comunicación con el módulo de visualización los operadores reciben actualizaciones constantes del sistema y los comandos que ingresa el operador van directamente al módulo de control de interfaz (ICM). La programación del sistema puede realizarse mediante el botón de programación manual e indicadores LED, o utilizando una computadora con el software ANSUL CHECKFIRE 210 conectada a través de un puerto micro USB.



**EL SISTEMA CHECKFIRE 210
PUEDE ENCONTRARSE EN
VEHÍCULOS Y EQUIPOS DE LAS
SIGUIENTES INDUSTRIAS:**

Agrícola
Construcción
Explotación forestal
Relleno sanitario
Minería
Transporte público
Servicios públicos
Disposición de residuos

La solución más avanzada en extinción de incendios

La marca ANSUL ofrece una gama completa de soluciones de protección contra incendios de calidad, desde sistemas de detección y supresión automáticos hasta una línea completa de extintores de incendios sobre ruedas y manuales, y mucho más. Además, nuestra amplia red de distribuidores autorizados de ANSUL ofrece profesionales capacitados en fábrica a nuestros clientes en casi cualquier lugar del mundo.

Pasión por la protección

Asistencia dedicada al cliente. Amplia cartera de productos. Excelencia en ingeniería. Marcas comprobadas y confiables. Tyco Fire Protection Products ofrece todos estos atributos, además de su pasión por la protección. Esta pasión nos impulsa a crear soluciones para ayudar a cuidar lo más preciado: las personas, los bienes y su empresa.